

**ÚTMUTATÓ A BIZTONSÁGOS KEZELÉSHEZ****TERMÉK: KARIMA KÖZÉ ÉPÍTHETŐ PILLANGÓSZELEP, 120-AS, 125-ÖS ÉS 126-OS TÍPUS, PN 6/10/16**

Maximális üzemi nyomás:

- PN 6 = 6 bar 120-AS, 125-ÖS TÍPUS
- PN 10 = 10 bar 120-AS, 125-ÖS, 126-OS TÍPUS
- PN 16 = 16 bar 120-AS, 125-ÖS, 126-OS TÍPUS
- PN 25 = 25 bar 125-ÖS TÍPUS
- Vákuum = 0,8 bar 125-ÖS TÍPUS

A közeg megengedett legmagasabb-legalacsonyabb üzemi hőmérséklete a fő tömítés anyagától függ:

- | | | |
|---------------------|---------------------------|---|
| ○ Fő tömítés: EPDM, | Tmax. = 120 °C, (150 °C)* | Tmin. = -20 °C |
| ○ Fő tömítés: NBR, | Tmax. = 110 °C, | Tmin. = -20 °C |
| ○ Fő tömítés: FPM, | Tmax. = 160 °C, | Tmin. = -10 °C |
| ○ Fő tömítés: Q, | Tmax. = 180 °C, | Tmin. = -60 °C - (alacsonyabb üzemi nyomás) |

*...(rövid ideig tartó hőmérséklet)

1. A GYÁRTÓ VÁLLALJA, HOGY:

- eredeti pótalkatrészeket biztosít
- a garanciális időszakban felmerülő panaszok költségeit megtéríti
- tájékoztatja a karbantartást végző személyeket az újításokról

2. GARANCIÁLIS IDŐSZAKBAN FELMERÜLŐ PANASZOK

- a panasz jogosságának kivizsgálása
 - a termék azonosítása
 - mechanikai sérülések
 - a termék helyes felszerelése
 - a termék helyes használata
 - reklamációs jegyzőkönyv kitöltése
- a termék sérülésének kijavítása vagy a termék cseréje

4. A SZELEP BEÉPÍTÉSE - ÁLTALÁNOS RÉSZ

A szerelvény megfelelő beépítése és az alkatrészek anyagának helyes megválasztása elengedhetetlenül fontos a zavartalan működéshez. A szerelvény felszerelése előtt le kell állítani az áramlást és/vagy ki kell üríteni a csővezeték, és ha a csővezeték üzem közben felmelegszik, meg kell várni, amíg szobahőmérsékletre hűl.

- Ezeket a szelepeket karimák közé történő beépítésre terveztük az EN; DIN, ANSI szabványoknak megfelelően
- További karima közé építhető tömítések használata nem megengedett, különben károsodhat a fő tömítés.
- A szelepek áramlási jellemzői a beépítés irányától függetlenek. Beépítésünk úgy javasolt, hogy a tengely vízszintes helyzetben legyen és a szeleptányér alsó fele nyíljon az áramlás irányába (ez szilárd, lerakódásra hajlamos anyagot tartalmazó közegeknél fontos).
- A karimák félretolása nem megengedett, különben károsodhat a fő tömítés.
- A karimacsavarok meghúzása előtt ellenőrizni kell, hogy a szelep nyitása és zárása közben a tányér nem ütközik-e a csővezetéknek vagy a karimának.
- **Beszereelt szeleppel soha ne hegessze a csővezeték karimáit, mert a megnövekedő hőmérséklet komoly károkat okozhat a szelep fő tömítésében. (3)**



- Olyan csővezeték-rendszerekben, ahol a karimák között nem áll rendelkezésre hely (a szelep csővezetékéből történő eltávolításához), be- és kiszerező elemet kell beépíteni.

A SZELEP BEÉPÍTÉSE MEGLÉVŐ CSŐVEZETÉKBE

- Ellenőrizze, hogy a karimák közötti távolság megfelel-e a beépítendő szelep szélességének. A karimák tömítő felülete nem akadályozhatja a szelep beépítését.
- Helyezze az alsó csavarokat a karimába, megkönnyítve ezzel a szelep beépítését.
- Zárja a szelepet annyira, hogy a tányér (2) széle kb. 10 mm-re legyen a szeleptestben (1). Helyezze a szelepet a karimák közé, állítsa középre, dugjon át karimacsavarokat a szelep csavarfurataira, és tegye a helyére a többi karimacsavart is.
- Nyissa ki teljesen a szelepet, egyenletesen haladva távolítsa el a karimákat távtartó szerszámokat, és húzza meg kézzel az anyákat a karimacsavarokon. Ügyeljen arra, hogy eközben a karimák ne mozduljanak el.
- Zárja le lassan a szelepet, és győződjön meg a csővezeték és a tányér (2) közötti hézag megfelelőségéről.
- Nyissa ki ismét a szelepet és húzza meg a csavarokat átlósan haladva. A karima tömítő felületének a szeleptesthez (1) kell érnie.

A SZELEP BEÉPÍTÉSE ÚJ CSŐVEZETÉKBE

- Zárja a szelepet annyira, hogy a tányér (2) széle kb. 10 mm-re legyen a szeleptestben (1). Helyezze a szelepet a karimák közé, állítsa középre, és rögzítse négy karimacsavarral.
- Állítsa a szelepet csavaros karimákkal a csővezetékhez.
- Rögzítse a karimát a csővezetékhez ponthegeztéssel, azután húzza ki a szelepet a karimák közül.
- Készítse le a végleges hegesztést és várjon, amíg a csővezeték lehűl.
- Szerelje be a szelepet a Szelep beépítése meglévő csővezetékbe c. részben leírtak szerint.

5. KARBANTARTÁS ÉS JAVÍTÁS

A pillangószelepek (karimák közé építhető, elasztikus tömítőelemes, a csővezetékkel koncentrikus armatúrák) semmilyen karbantartást vagy kenést nem igényelnek. A hőtágulásnak kitett szelepeknél két évente ellenőrizni kell a tömítő felületek minőségét. Látható károsodások (repedések, mechanikai sérülések stb.) esetén ki kell cserélni a tömítést. A 125-ÖS TÍPUSÚ szelep sérülései esetén a komplett szelepet kell kicserélni. Azokat a szelepeket, amelyek nincsenek kitéve hőtágulásnak, 3 évente kell ellenőrizni. A gyártó 5 évente javasolja a szelepek szervizelését. Ennek keretében szükség esetén ki kell cserélni az alkatrészeket és a tömítő elemeket. A sérült szelepeket az alábbiak szerint szerelheti szét majd össze:

A SZELEP SZÉTSZERELÉSE (a 125-ÖS TÍPUSÚ szelep kivételével, amely komplett egységként cserélendő)

1. Vegye ki a rugalmas csapot (9) a szelepből, és távolítsa el az alsó tengelyt (5).
2. Fogja a szelepet szilárdan egy megfelelő készülékbe.
3. Fordítsa a szeleptányért (2) nyitott helyzetbe.
4. Távolítsa el a szelephajtást.
5. Csavarozza ki a menetes csapot (10), és távolítsa el a felső tengelyt (4).
6. Vegye ki a szeleptányért (2) a fő tömítésből (3).
7. Nyomja össze ovális alakúra a fő tömítést (3) a két végén, majd húzza ki a fészkből.

A SZELEP ÖSSZESZERELÉSE (a 125-ÖS TÍPUSÚ szelep kivételével, amely komplett egységként cserélendő)

A szelep összeszerelése előtt ellenőrizze az összes alkatrész épségét. Cserélje ki a sérült elemeket, illetve tisztítsa meg a többi alkatrészt szilikonolajjal az összeszereléshez, ha szükséges.

1. Fogja a szeleptestet (1) szilárdan egy megfelelő készülékbe.
2. Nyomja össze ovális alakúra a fő tömítést (3) a két végén, majd illesse a szeleptesten (1) kialakított fészkebe.

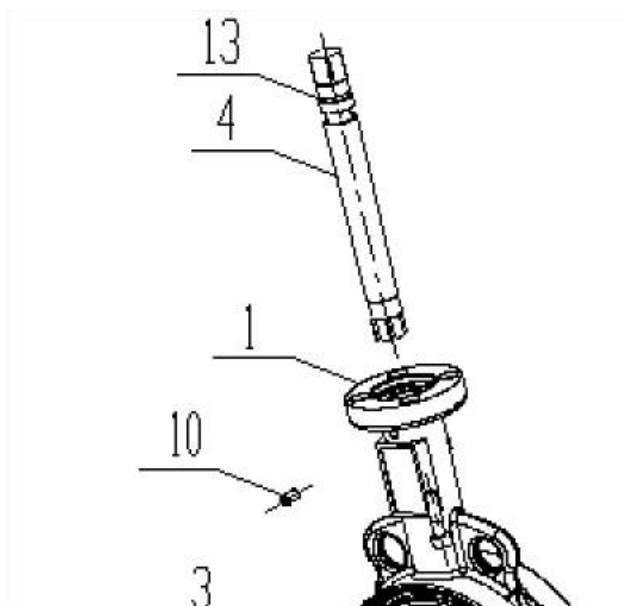
Ügyeljen arra, hogy a szeleptest (1) furatai egybeessenek a fő tömítés (3) furataival.

3. Szerelje a szeleptányért (2) a szeleptestbe, ügyelve arra, hogy a tányér agya a préselt négyszögletes

- horonnyal a tengely (4) furata felé nézzen, és a fő tömítés (3) furataihoz kerüljön.
4. Helyezze a felső tengelyt (4) a szeleptestbe (1), és nyomja a tányér agyába. Ügyeljen arra, hogy a négyzetes tengely (4) párhuzamos legyen a szeleptányérba (2) préselt horonnyal. Fordítson különös figyelmet arra, hogy ne károsodjon a szelep fő tömítése (3) amiatt, hogy a tömítés (3) és a szeleptest (1) furatai nem esnek egybe.
 5. Csavarozza a menetes csapot (10) a szeleptestbe (1) a felső tengelyig (4), majd csavarja ki fél fordulattal. Előtte kenje be a csap (10) menetét a folyadékkal, hogy megakadályozza a csap kicsavarodását.
 6. Vegye ki a szelepet a befogó készülékből. Tolja az alsó tengelyt (5) a szeleptest (1) alsó részébe, ügyelve arra, hogy a fő tömítés (3) ne károsodjon. Addig tolja be az alsó tengelyt (5) amíg a szeleptest (1) furata egybe nem esik az alsó tengelyen (5) kialakított furattal. Toljon egy rugalmas csapot (9) a szeleptest (1) furatába az alsó tengely (5) furatán keresztül.
 7. Csatlakoztassa a pillangószelep hajtását, és ellenőrizze a szelep működését (nyitott és zárt pozíció felvétele)

ALKATRÉSZJEGYZÉK

TÉTEL	MEGNEVEZÉS	TÉTEL	MEGNEVEZÉS	TÉTEL	MEGNEVEZÉS
1	SZELEPTEST	2	SZELEPTÁNYÉR	3	FŐ TÖMÍTÉS
4	FELSŐ TENGELY	5	ALSÓ TENGELY	9	RUGALMAS CSAP
10	MENETES CSAP	13	O-GYŰRŰ	14	O-GYŰRŰ



SZELEP, 120-as típus



SZELEP, 125-ös és 126-os típus

Usmerjamo tokove - We control the stream - Wir lenken die Ströme

IMP Armature d.o.o. - Ljubljanska cesta 43 - SI1295 Ivančna Gorica



ARMATURE d.o.o.



IMP Armature d.o.o.
Ljubljanska cesta 43
1295 Ivančna Gorica

Telefon: +386 (0)1 7887 / 300
Fax: +386 (0)1 7887 / 328
imp-ta@siol.net
www.imp-ta.si

Banke:
Nova Ljubljanska banka d.d.
Raiffeisen Krekova banka d.d.
SKB Banka d.d.

IBAN
ST56029220016988672
ST562480090034287 58
ST56031501000396674

SWIFT BIC:
LJBASI2X
KREKSI22
SKBASI2X